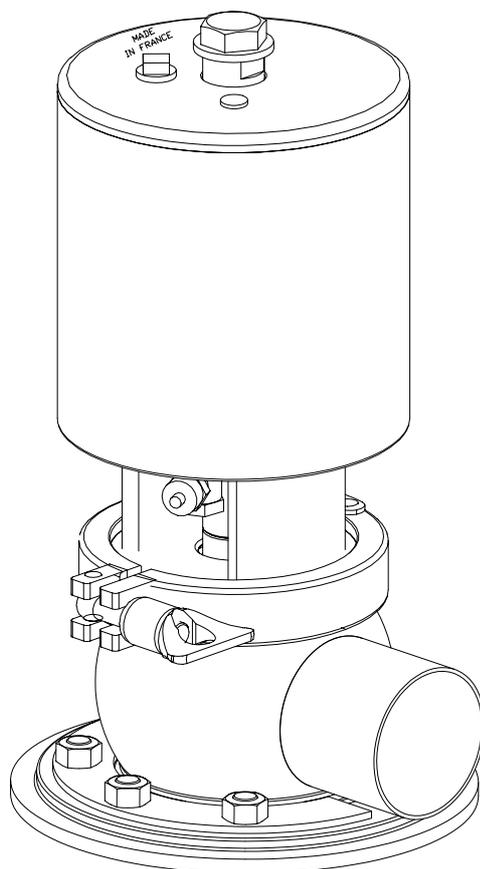

Vanne à clapet DCX3 FOND DE CUVE automatique



Groupe DEFONTAINE – Département DEFINOX – 3, rue Louis Renault – 44803 St. HERBLAIN – France

☎ : 33 (0)2 40 67 89 89

📠 : 33 (0)2 40 67 89 01

Internet : <http://www.defontaine.com>

E-mail : <mailto:info@definox.com>

TABLE DES MATIERES

1 GESTION DES EVOLUTIONS	3
2 INTRODUCTION	4
2.1 LE DEMONTAGE DE LA VANNE	4
2.2 LE DEMONTAGE DE L'OPERATEUR (changement des joints intérieurs).	4
3 DEMONTAGE DE LA VANNE	5
3.1 LA SIGNALISATION.	5
3.2 COLLIER CLAMP VANNE DCX3 FOND DE CUVE.	6
3.2.1 <i>Clapet descendant</i>	6
3.2.2 <i>Clapet montant</i>	7
4 LE SECTIONNEMENT.	8
5 DEMONTAGE DE L'OPERATEUR.	9
6 CHANGEMENT DES JOINTS ET REMONTAGE.	11
6.1 INTRODUCTION.	11
6.2 MONTAGE DE L'OPERATEUR.	11
6.3 CHANGEMENT DE CONFIGURATION DE L'OPERATEUR.	12
6.4 CHANGEMENT DES JOINTS PFA.	13
6.5 REMONTAGE DE LA VANNE.	14
7 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE STANDARD AUTOMATIQUE	15
8 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE ETANCHEITE METAL / METAL	17
9 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE A MEMBRANE	18
10 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE PALIER ASEPTIQUE	20
11 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE JOINT ELASTOMERE	22
12 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE COURSE LONGUE	23
13 PIECES DETACHEES S/E OPERATEUR DCX3 FDC AUTOMATIQUE DOUBLE EFFETS	24
14 PIECES DETACHEES S/E OPERATEUR DCX3 FDC A MEMBRANE DOUBLE EFFETS	26
15 PIECES DETACHEES S/E OPERATEUR DCX3 FDC PALIER ASEPTIQUE DOUBLE EFFETS	28
16 LISTE DES PIECES DETACHEES DCX3 FDC AUTOMATIQUE DN 25 à 53	30
17 LISTE DES PIECES DETACHEES DCX3 FDC AUTOMATIQUE DN 63 à 150	31
18 LISTE DES REFERENCES DES POCHETTES DE JOINTS DES VANNES DCX3 FDC AUTOMATIQUE	32

1 GESTION DES EVOLUTIONS

MODIFICATIONS	INDICE	DATE	PAGES	VISA
Nouvelle édition	1	Janvier 2003	/	R. GABORIT
Modification du numéro Rep 17 en DN80	2	Juin 2003	31	D. VINET
Supprimer bague R NITRILE rep. 44 pour palier aseptique	3	Janvier 2004	20/21/28/29/30/31	R. GABORIT

**NOTICE DE MAINTENANCE DES VANNES A CLAPETS DCX3
FOND DE CUVE A JOINTS FLOTTANTS, A MEMBRANES, A
PALIERS ASEPTIQUES, A JOINT ELASTOMERE, A ETANCHEITE
METAL/METAL OU A COURSE LONGUE****2 INTRODUCTION**

Le démontage d'une vanne à clapet DCX3 fond de cuve, se décompose en 2 étapes distinctes :

2.1 LE DEMONTAGE DE LA VANNE

Cette étape permet d'extraire du corps l'opérateur et sectionnement

- Cette opération permet d'accéder aux joints de sectionnement (Changement des joints) et de sortir l'opérateur.
- Elle est simple et peut être réalisée sur site, car elle ne présente aucune difficultés particulières.
- Elle correspond à la majorité des opérations de maintenance de ce type de vanne

2.2 LE DEMONTAGE DE L'OPERATEUR (changement des joints intérieurs).

- Cette opération doit être réalisée avec un outillage adapté et avec les précautions nécessaires (ATTENTION : ressort sous tension)
- Pour le passage d'une vanne NF en NO ou DE et inversement, voir chapitre "Modification de configuration".

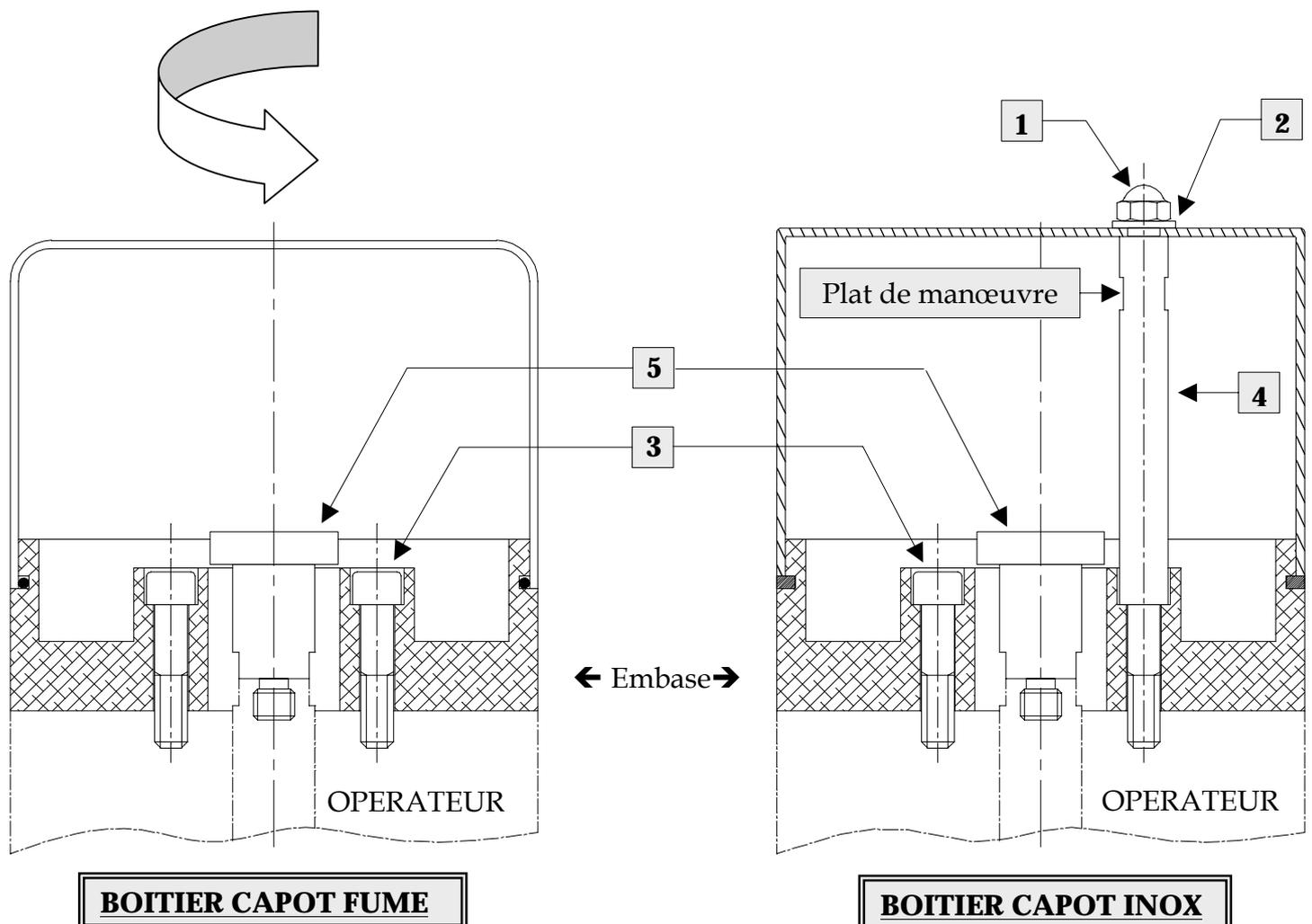
NOTA : Après toute intervention de maintenance sur les produits DEFINOX, il est impératif de vérifier le bon fonctionnement du matériel concerné : Etanchéité, pression, etc.

3 DEMONTAGE DE LA VANNE

3.1 LA SIGNALISATION.

Avant tout, si la vanne est équipée d'un bloc de signalisation, il peut être nécessaire, pour le démontage, de désolidariser de l'opérateur l'ensemble de signalisation, pour cela enlever le capot.

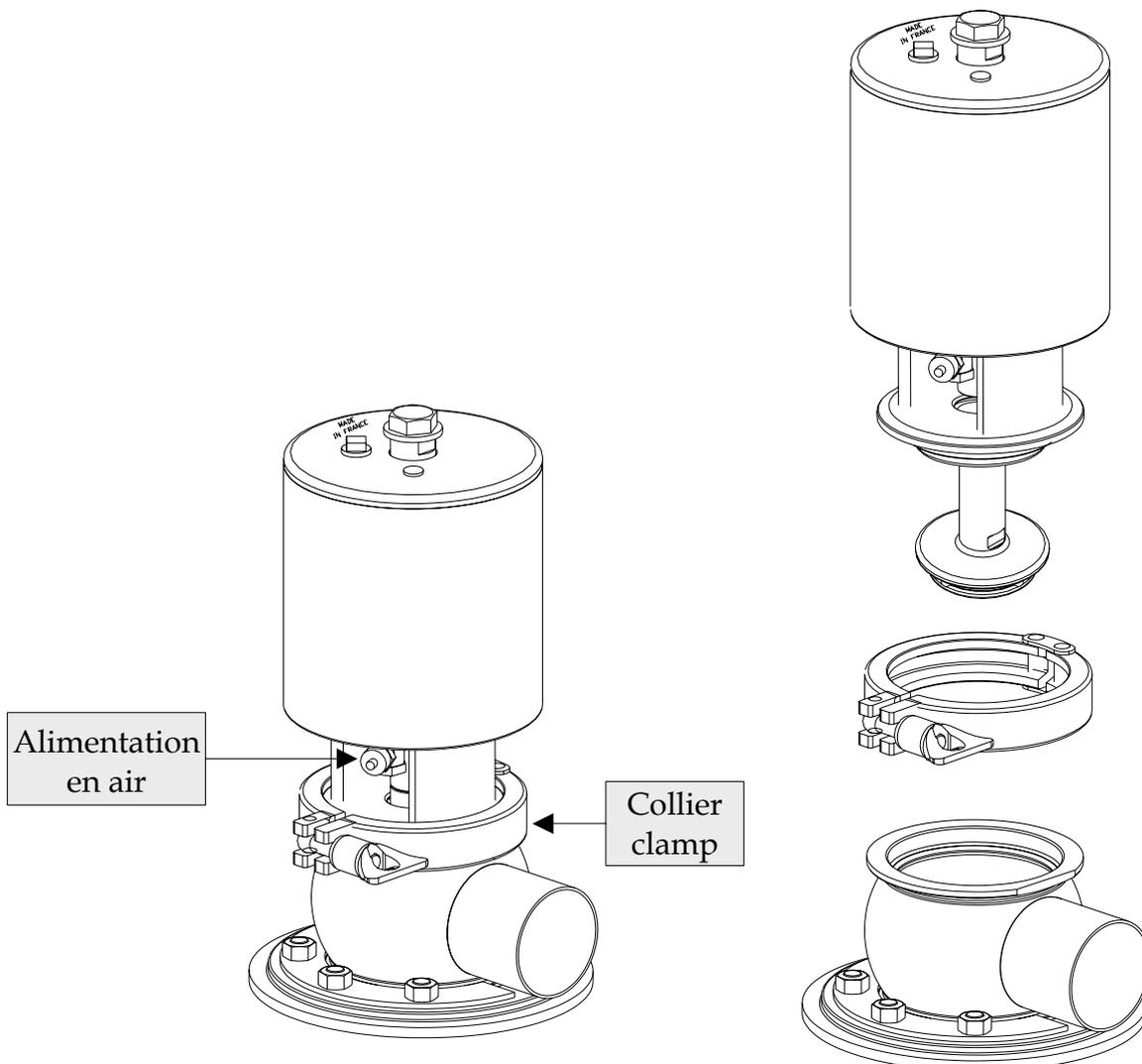
- Le capot inox : Dévisser l'écrou (Rep : 1), puis retirer la rondelle (Rep : 2) et le capot inox.
Dévisser la vis CHC (Rep : 3) et la tige filetée (Rep : 4), enlever l'embase de l'opérateur.
- Le capot fumé : Tourner le capot sur lui-même afin de dégager les plots situés sur l'embase.
Dévisser les vis CHC (Rep : 3) et enlever l'embase de l'opérateur.
- Dévisser à l'aide des plats la came (Rep : 5) de l'opérateur.



3.2 COLLIER CLAMP VANNE DCX3 FOND DE CUVE.

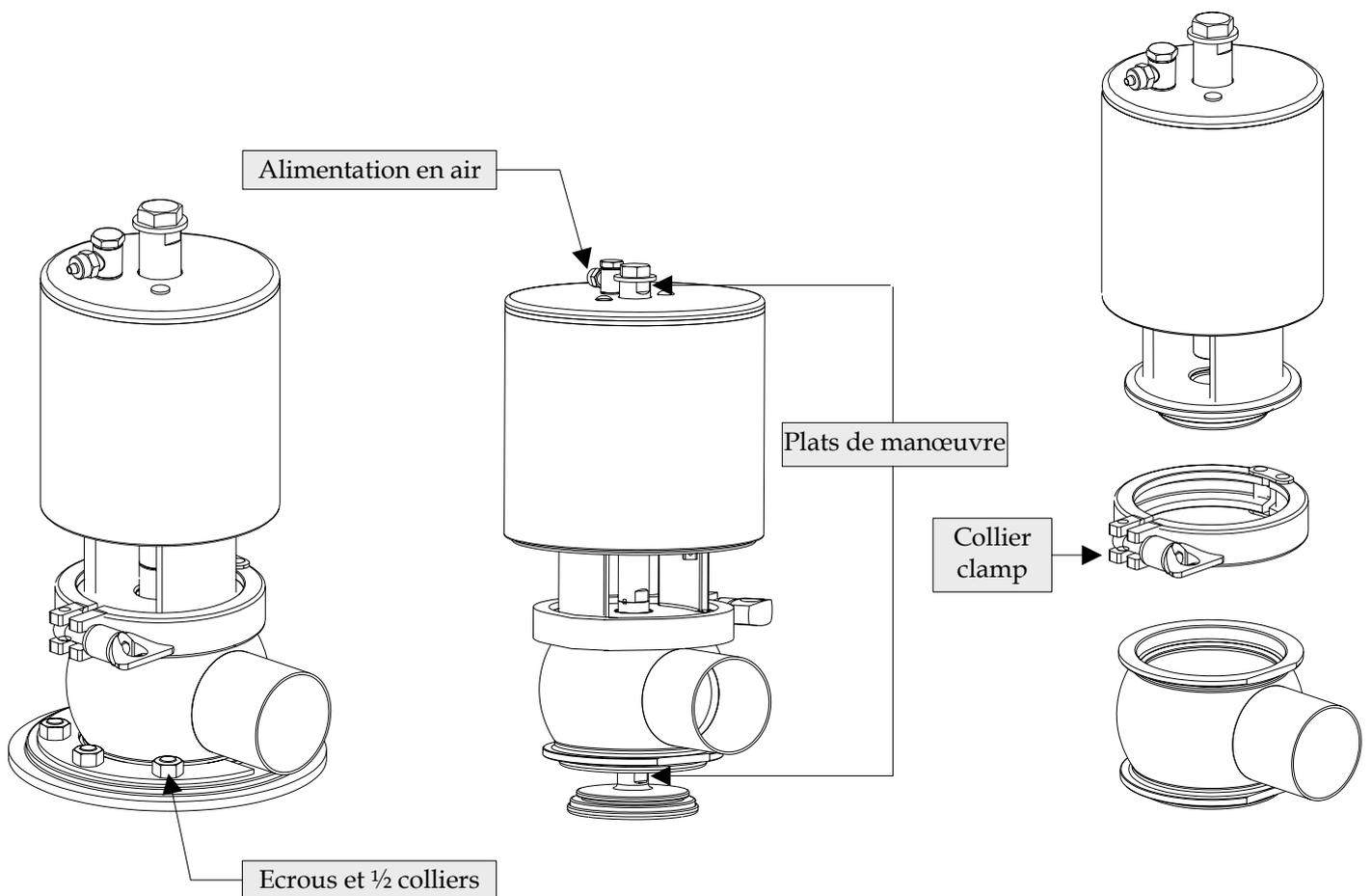
3.2.1 Clapet descendant

- Alimenter en air l'opérateur NF, pour soulager le collier clamp de l'effort de compression du ressort.
- Démontez le collier clamp.
- Couper l'air de l'opérateur.
- Sortir l'ensemble opérateur et sectionnement du corps DCX3 fond de cuve.
- Dévisser les écrous, puis enlever les ½ colliers et sortir le corps fond de cuve



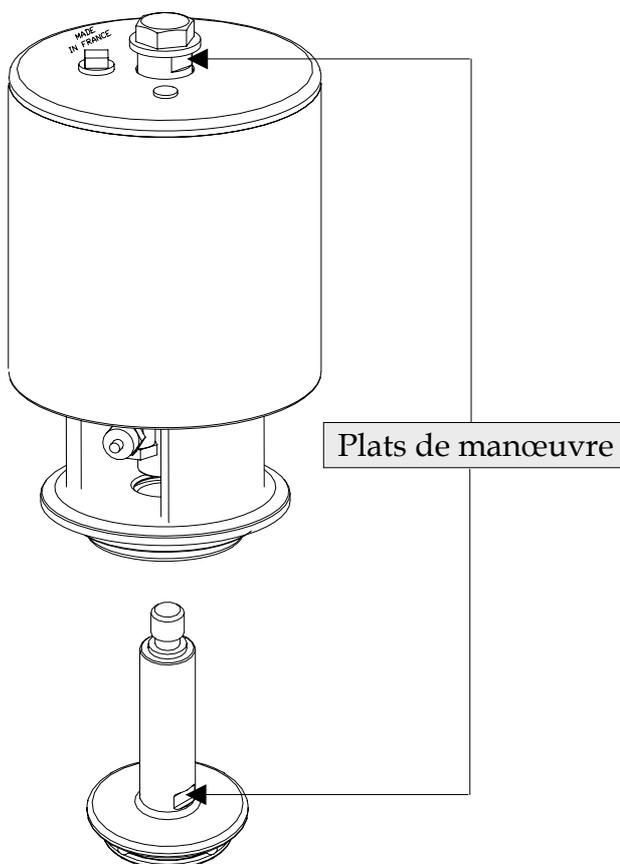
3.2.2 Clapet montant

- Dévisser les écrous, enlever les ½ colliers puis sortir le corps et l'ensemble sectionnement
- Alimenter en air l'opérateur NO, puis dévisser le clapet à l'aide des deux plats.
- Couper l'air de l'opérateur
- Démontér le collier clamp et sortir l'ensemble opérateur du corps DCX3 fond de cuve.



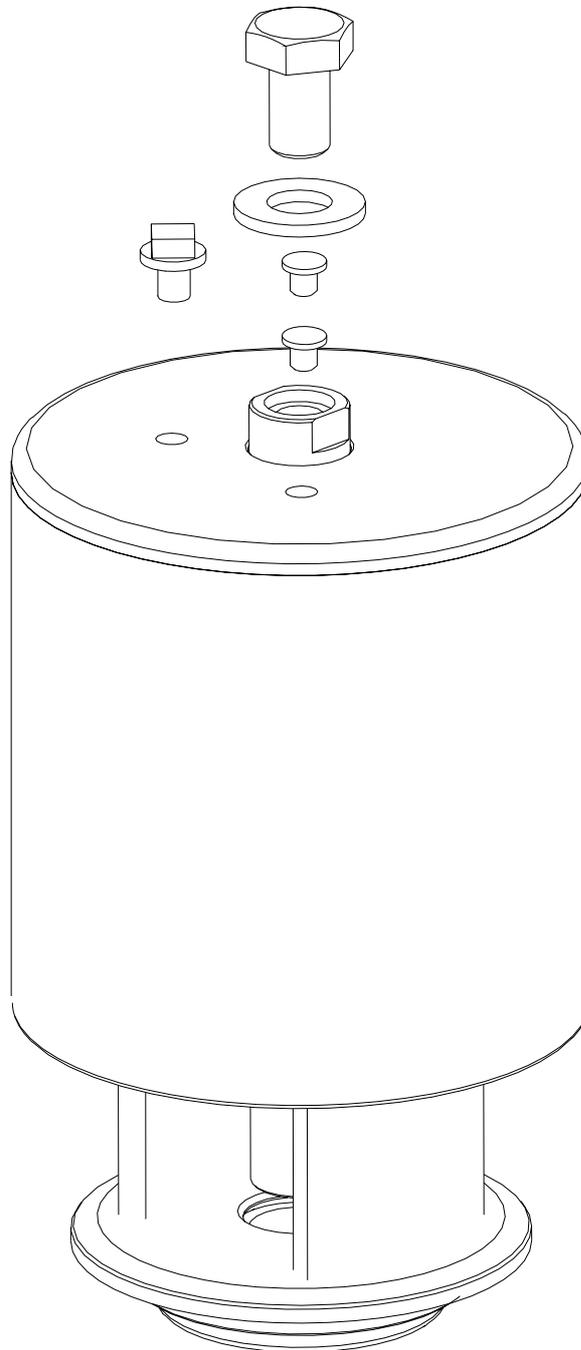
4 LE SECTIONNEMENT.

- La tige de l'opérateur et le clapet descendant DCX3 fond de cuve possèdent deux plats permettant de dévisser le sectionnement de l'ensemble opérateur. Le démontage du clapet montant est expliqué dans le chapitre collier clamp DCX3 fond de cuve.



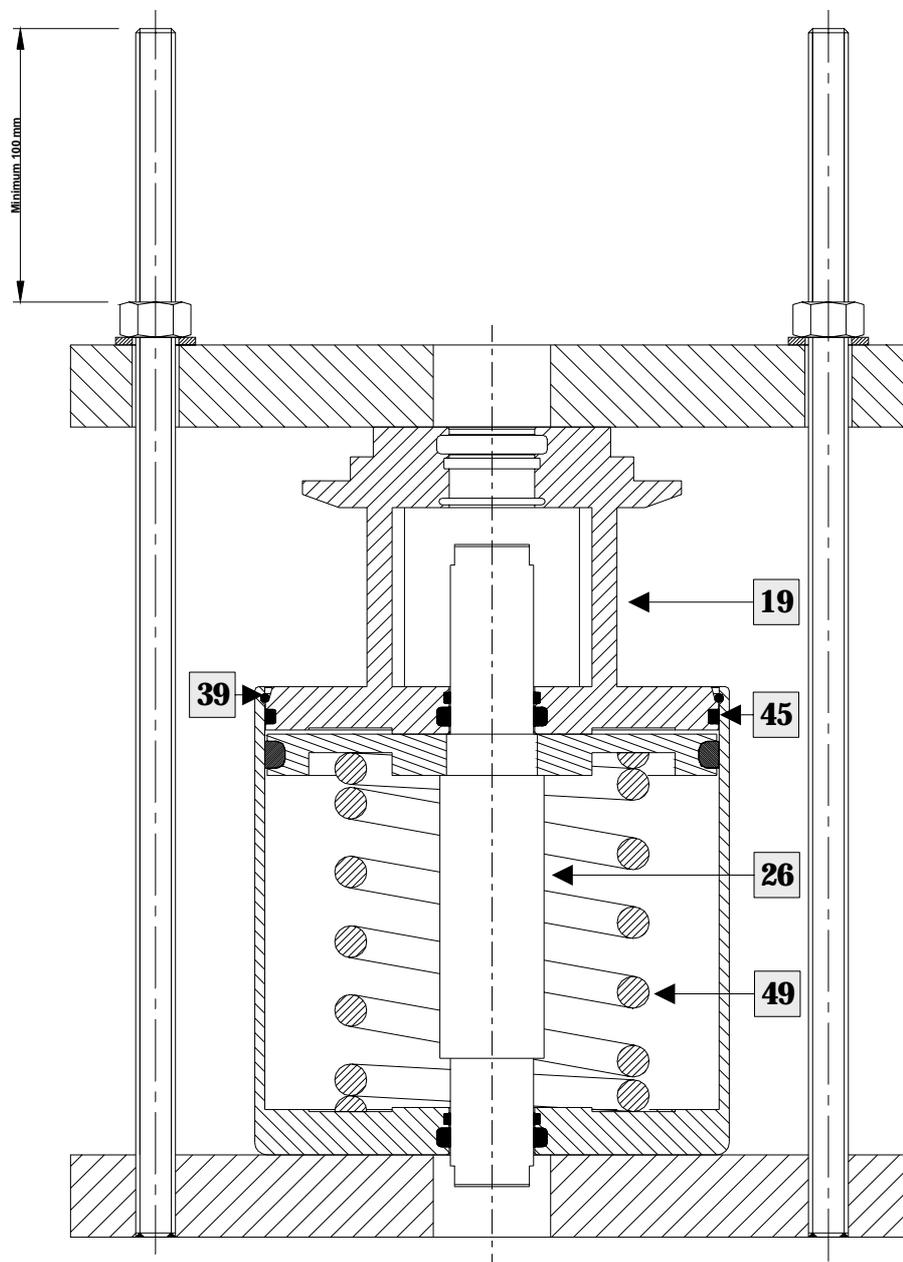
5 DEMONTAGE DE L'OPERATEUR.

- Pour toutes les configurations (NO, NF et DE), démonter le raccord d'air, la vis et les bouchons plastique ainsi que la vis hexagonale et la rondelle



Ensuite démonter les pièces internes de l'opérateur, cette opération est dangereuse si l'outillage n'est pas adapté. Nous vous conseillons l'utilisation d'une presse hydraulique ou d'un outillage suivant le schéma ci-dessous (tenir compte dans la réalisation de l'outillage, d'une course de détente du ressort de 100 mm).

- L'opérateur étant posé verticalement
- Enfoncer la lanterne (Rep : 19).
- Dégager le jonc (Rep : 39) de sa gorge avec un petit tournevis.
- Relâcher la pression, la lanterne remonte.
- Sortir la lanterne avec son joint torique d'étanchéité (Rep : 45).
- Sortir l'intérieur de l'opérateur (tige/piston, ressort, rep : 26 et 49).



6 CHANGEMENT DES JOINTS ET REMONTAGE.

6.1 INTRODUCTION.

- Les composants de nos vannes sont répertoriés et repérés dans notre classeur et notre CD-ROM à la rubrique « Catalogue pièces détachées ». Vous y trouverez les renseignements nécessaires à la commande de vos pièces de rechange.

6.2 MONTAGE DE L'OPERATEUR.

ATTENTION

**POUR LE CHANGEMENT DE CONFIGURATION DE L'OPERATEUR
DE N.F. EN N.O. OU D.E., VOIR LE CHAPITRE SUIVANT**

- Cette opération s'effectue à l'inverse du démontage. Il est cependant nécessaire de tenir compte des remarques suivantes :
- Une tige de guidage centrée sur la tige de l'opérateur garantit le centrage du piston dans le fut. Elle évite également de faire sauter le piston si le ressort glisse de travers pendant la compression.
- Avant le remontage des pièces, prévoir le graissage de l'ensemble avec une graisse adaptée (type graisse alimentaire, résistantes à l'eau et à la température → Exemple pour info : PURE TAC LUBRIPLATE de TOTAL FINA).
- Ne pas détériorer les joints sur les arêtes des pièces.
- Ne pas détériorer le joint torique (Rep : 45) pendant le remontage de la lanterne.
- S'assurer du bon positionnement du jonc (Rep : 39) dans la gorge avant de relâcher la pression.
- Faire fonctionner l'opérateur à l'air avant de poursuivre le remontage.

6.3 CHANGEMENT DE CONFIGURATION DE L'OPERATEUR.

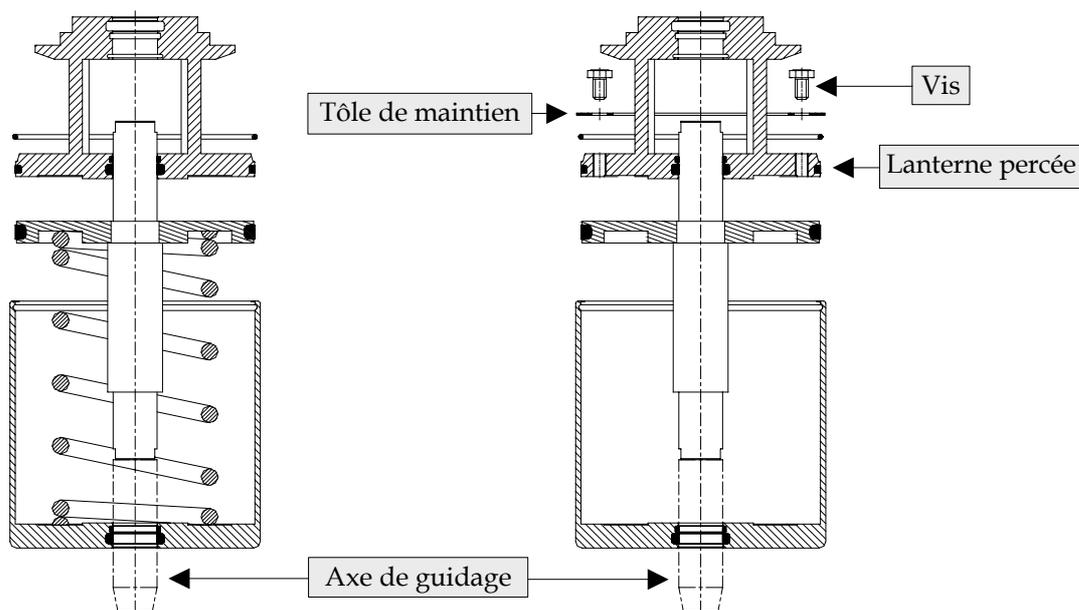
Transformation d'un opérateur NF en NO ou DE.

NF → *NO* : Après avoir ouvert l'opérateur il suffit de remonter l'ensemble (tige/piston, ressort) à l'envers dans le fut.

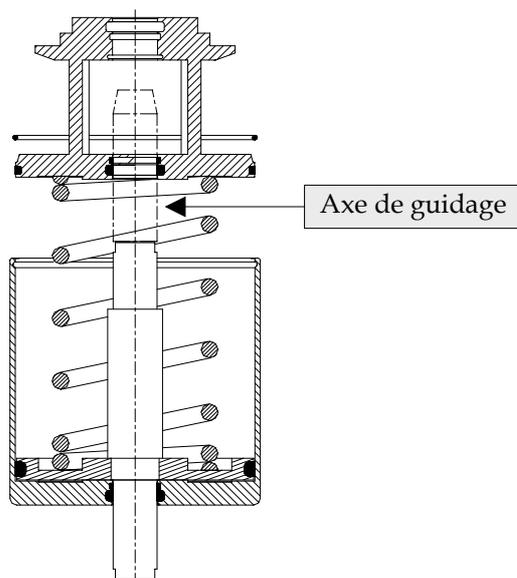
NF → *DE* : Après avoir ouvert l'opérateur, retirer le(s) ressort(s), changer la lanterne et rajouter une tôle de maintien fixée par des vis montées **impérativement avec du joint liquide** (voir schéma ci-dessous).

OPERATEUR NF pour DCX3 FC

OPERATEUR DE pour DCX3 FC



OPERATEUR NO pour DCX3 FC



2

OUTILLAGE	
DN	N° d'axe de guidage
25 à 40	7300453
51	7300454
63 à 76	7300455
80 à 104	7300456

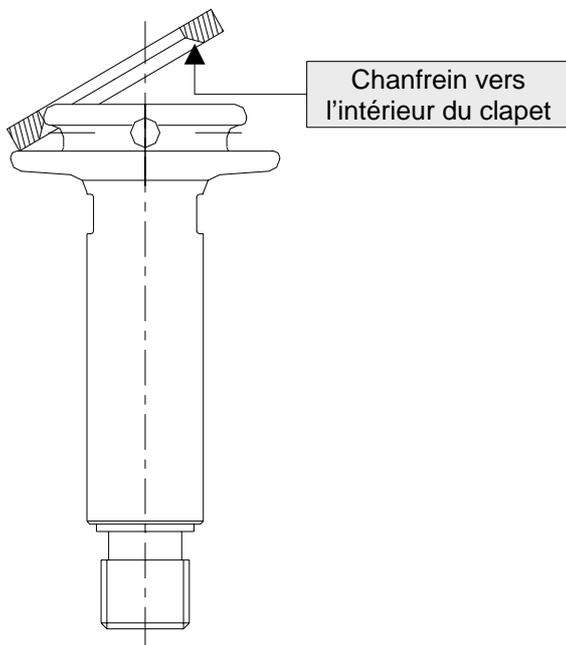
NOTA : Pour votre sécurité assurer vous du bon positionnement du jonc dans sa gorge. Si le jonc est endommagé ou déformé, le remplacer impérativement.

6.4 CHANGEMENT DES JOINTS PFA.

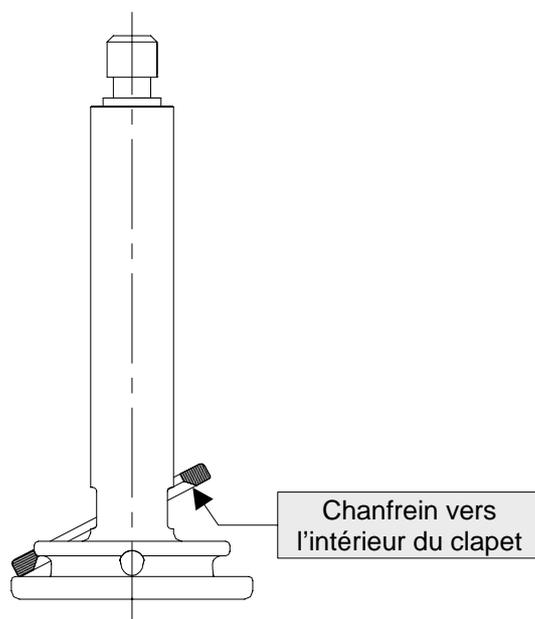
- Changement des joints PFA. : suivre les conseils ci-dessous :
- Sectionner le joint détérioré à l'aide d'un cutter en prenant soin de ne pas marquer la surface d'appui du clapet (protéger la surface inox avec l'extrémité d'un réglet ou une chute de plastique).
- Mettre les joints neufs en étuve pendant 30 minutes à 140 °C (+/- 10%).
 ⇒ Ne pas dépasser les 200 °C.
 ⇒ En cas de température trop basse, le joint risque de se déformer ou de se déchirer pendant la mise en place.
- Insérer rapidement le joint d'un côté de la gorge puis le pousser progressivement dans son logement.

NOTA : toujours introduire le joint côté chanfrein.

Clapet descendant



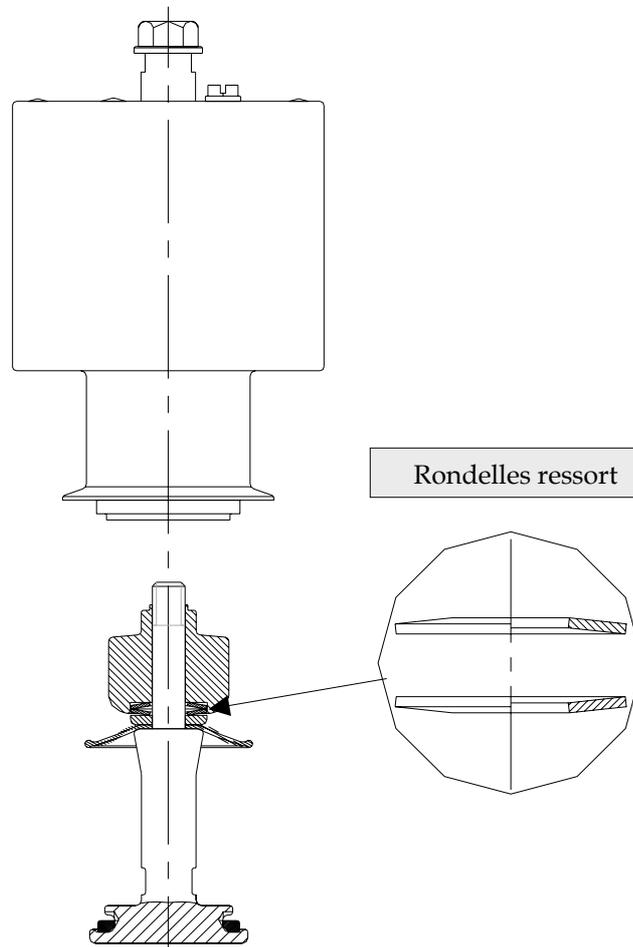
Clapet montant



6.5 REMONTAGE DE LA VANNE.

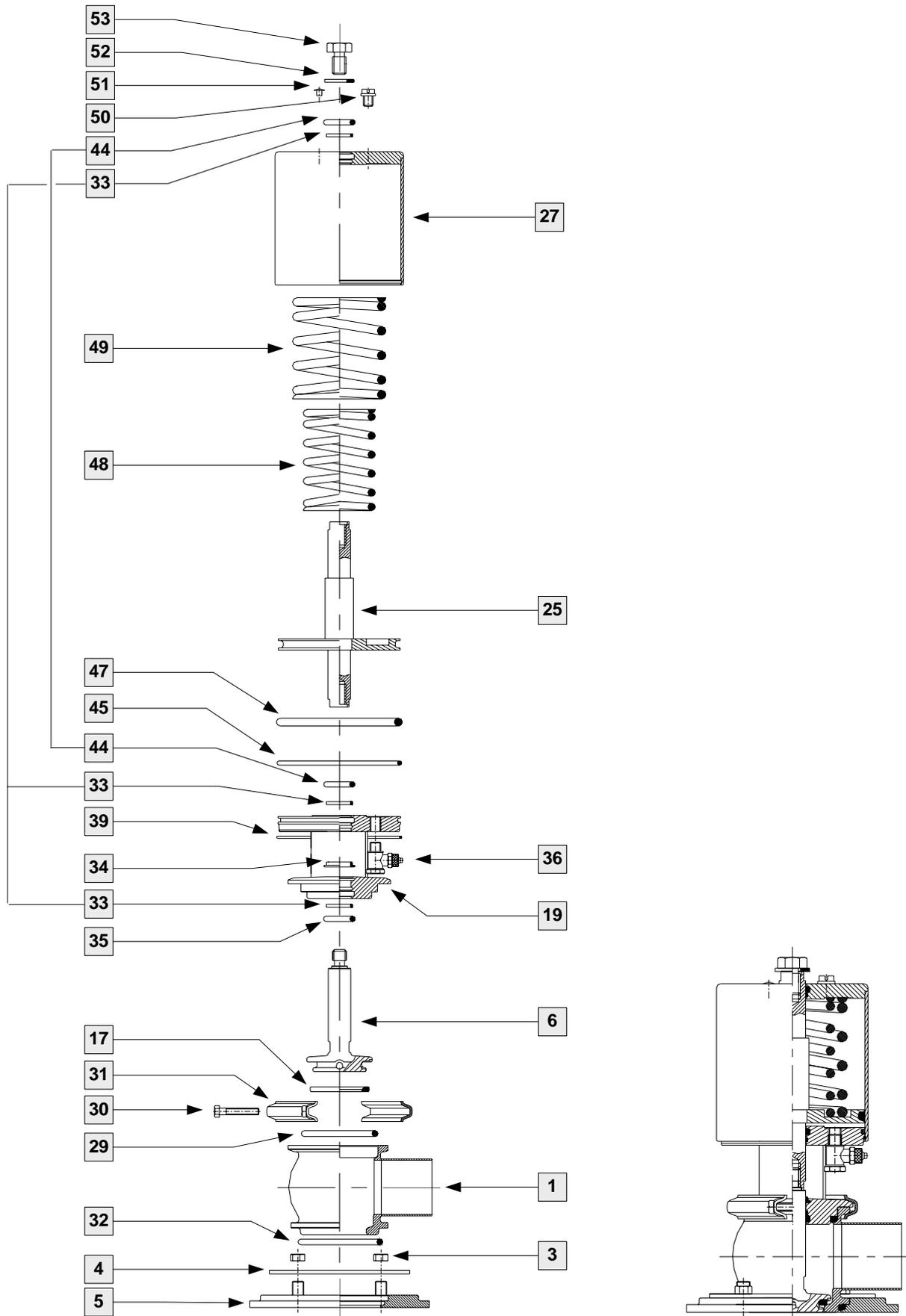
- Cette opération s'effectue également à l'inverse du démontage. Il convient de suivre les conseils suivant :
- Nous conseillons l'utilisation d'une **colle frein filet moyen** pour le blocage du clapet lors du remontage sur l'opérateur, ainsi que le resserrage du clapet des vannes à membrane après un premier passage en température.
- Ne pas oublier d'alimenter en air l'opérateur avant le serrage des colliers clamps (Clapet descendant).
- Avant les branchements définitifs sur le réseau, vérifier le fonctionnement normal de la vanne. Si vous rencontrez des difficultés pour effectuer les opérations décrites ci-dessus, n'hésitez pas à nous contacter.
- Nous restons également à votre disposition pour effectuer en nos ateliers ou sur site la maintenance de vos vannes.

NOTA : Dans le cas d'une DCX3 fond de cuve équipée d'une membrane PTFE ne pas oublier de monter en position les 2 rondelles élastiques qui assurent le serrage de la membrane.

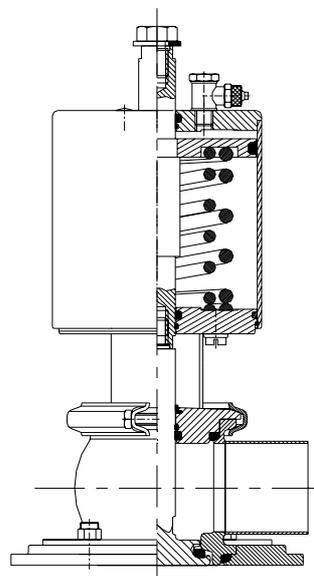
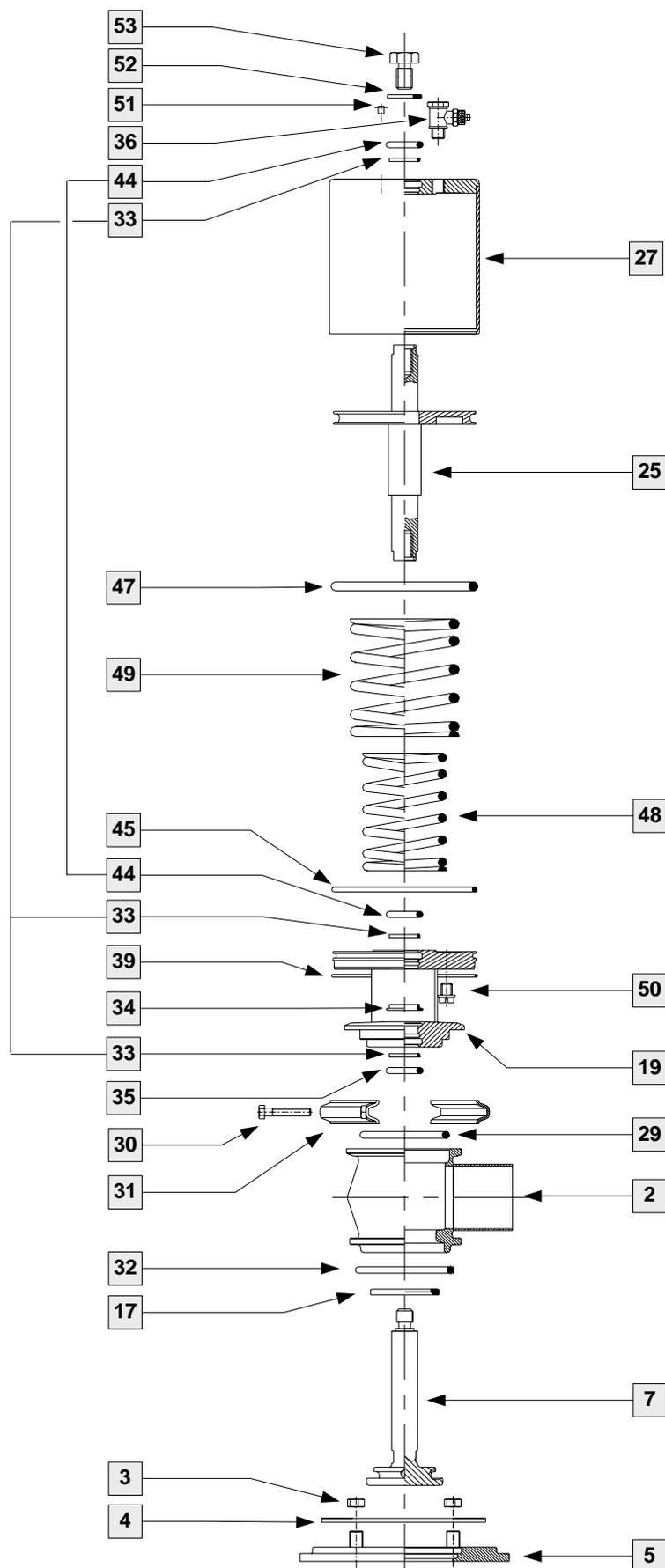


7 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE STANDARD AUTOMATIQUE

Clapet descendant

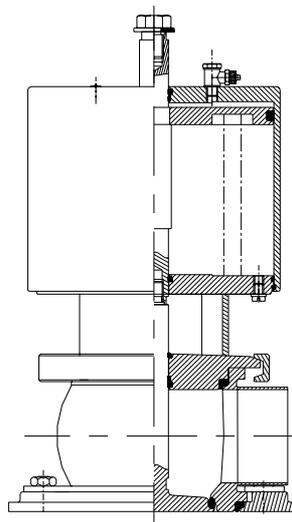
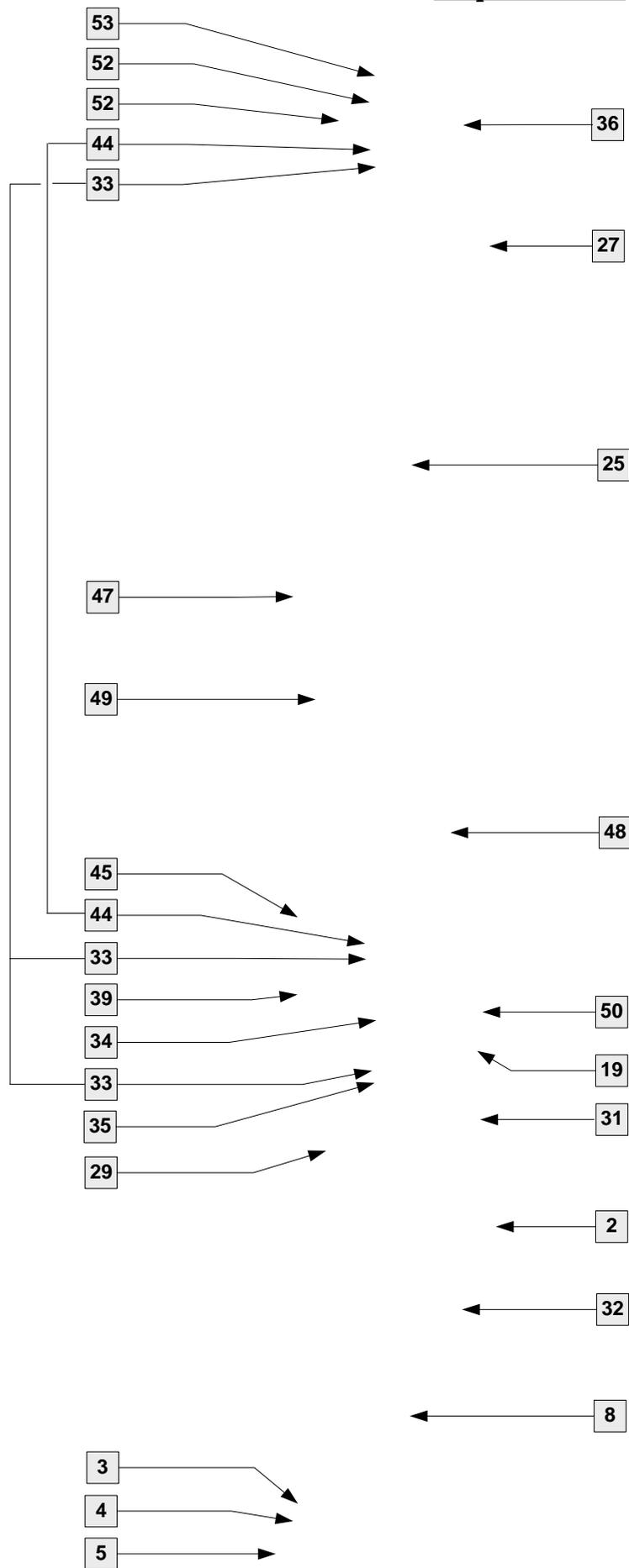


Clapet montant

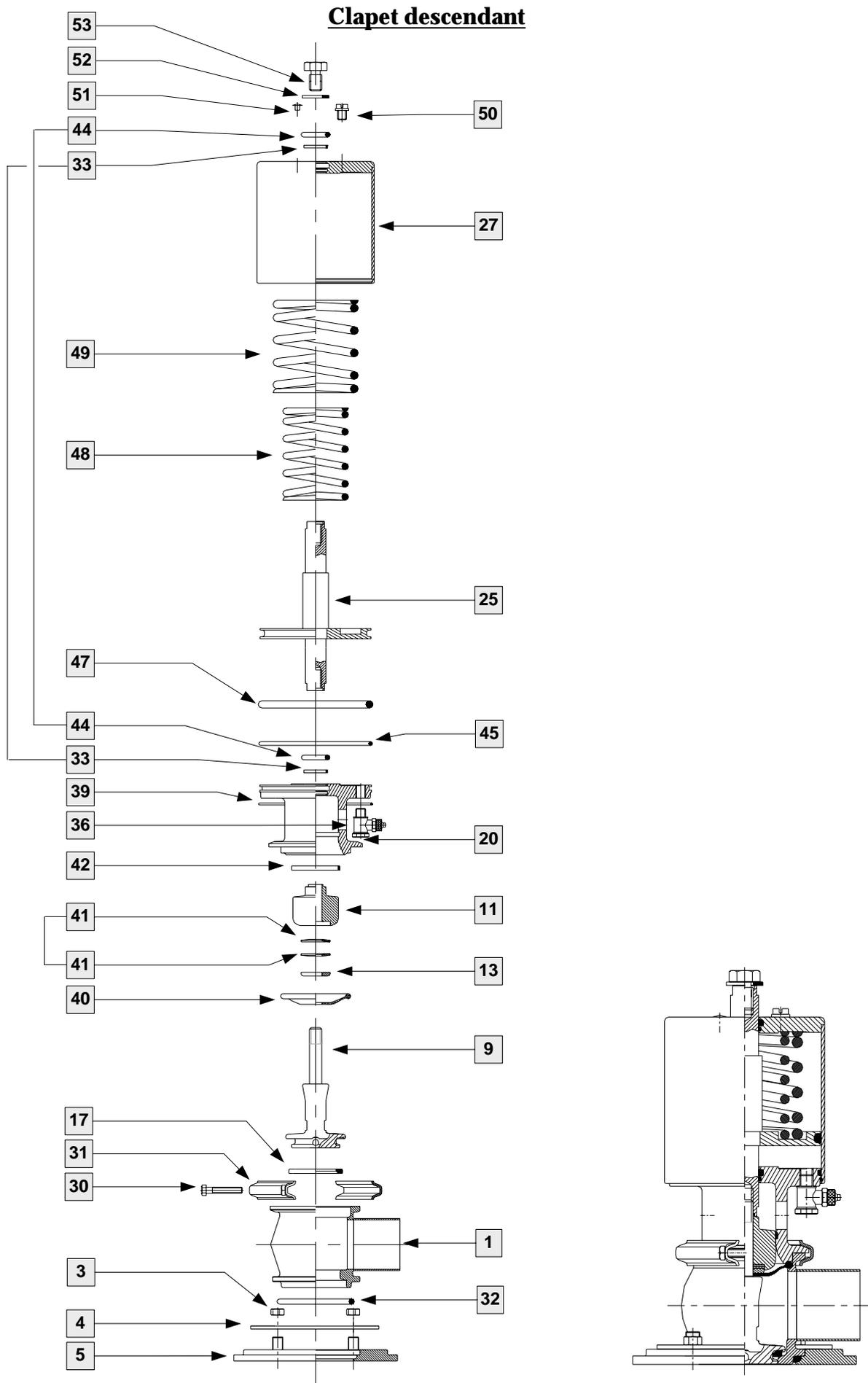


8 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE ETANCHEITE METAL / METAL

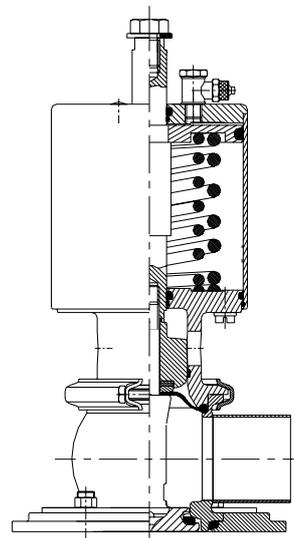
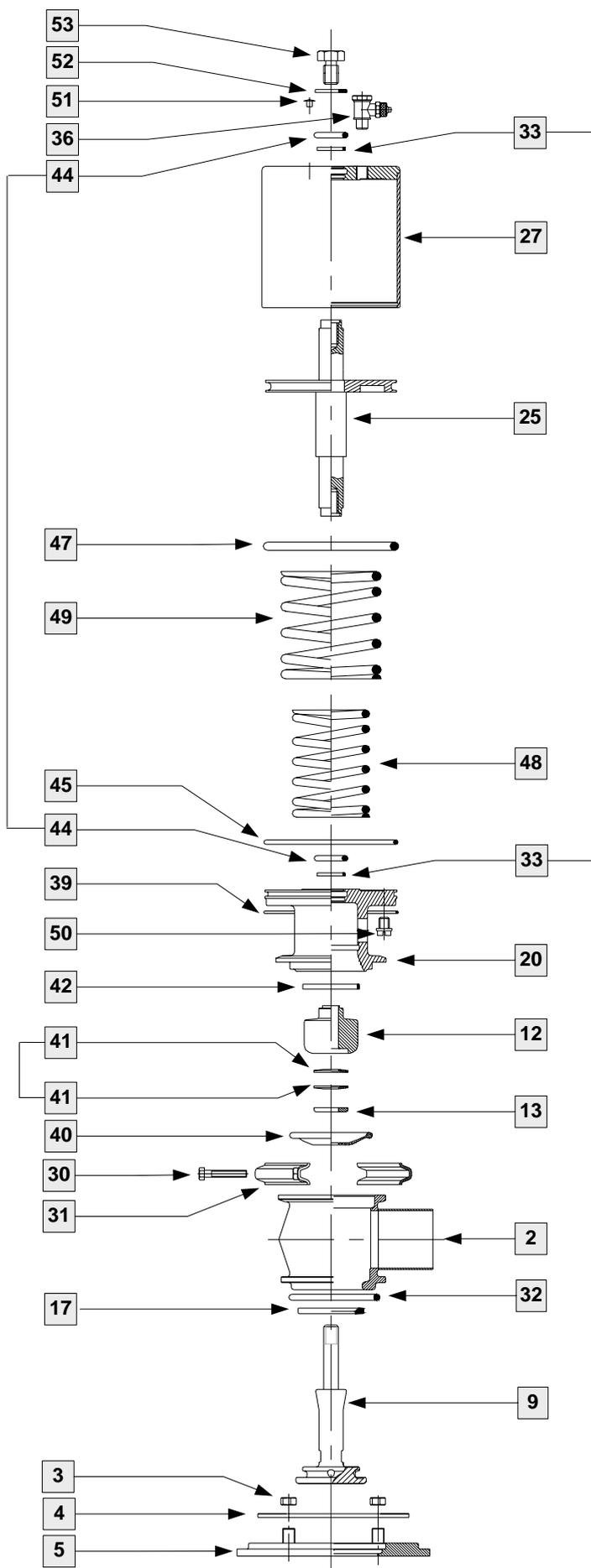
Clapet montant



9 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE A MEMBRANE

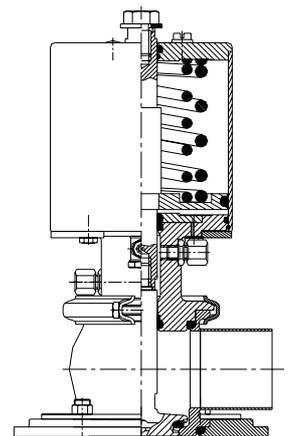
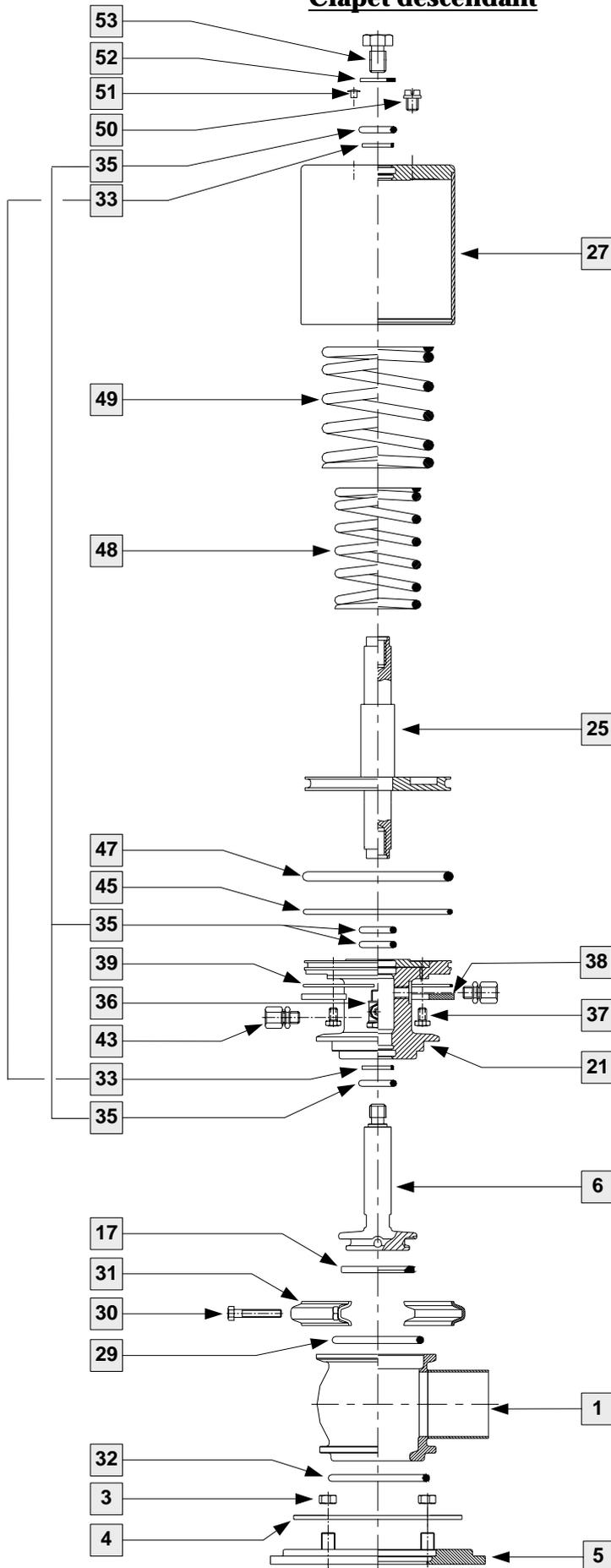


Clapet montant

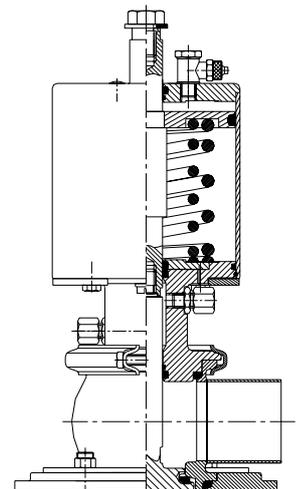
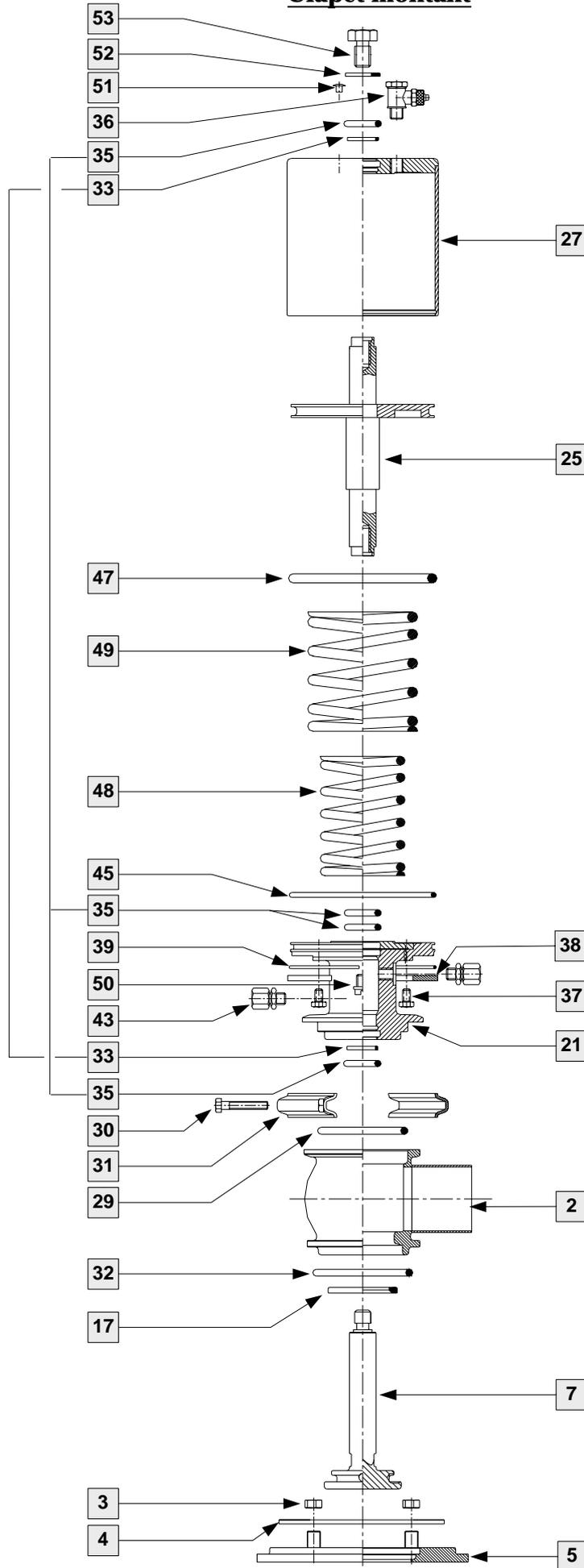


10 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE PALIER ASEPTIQUE

Clapet descendant

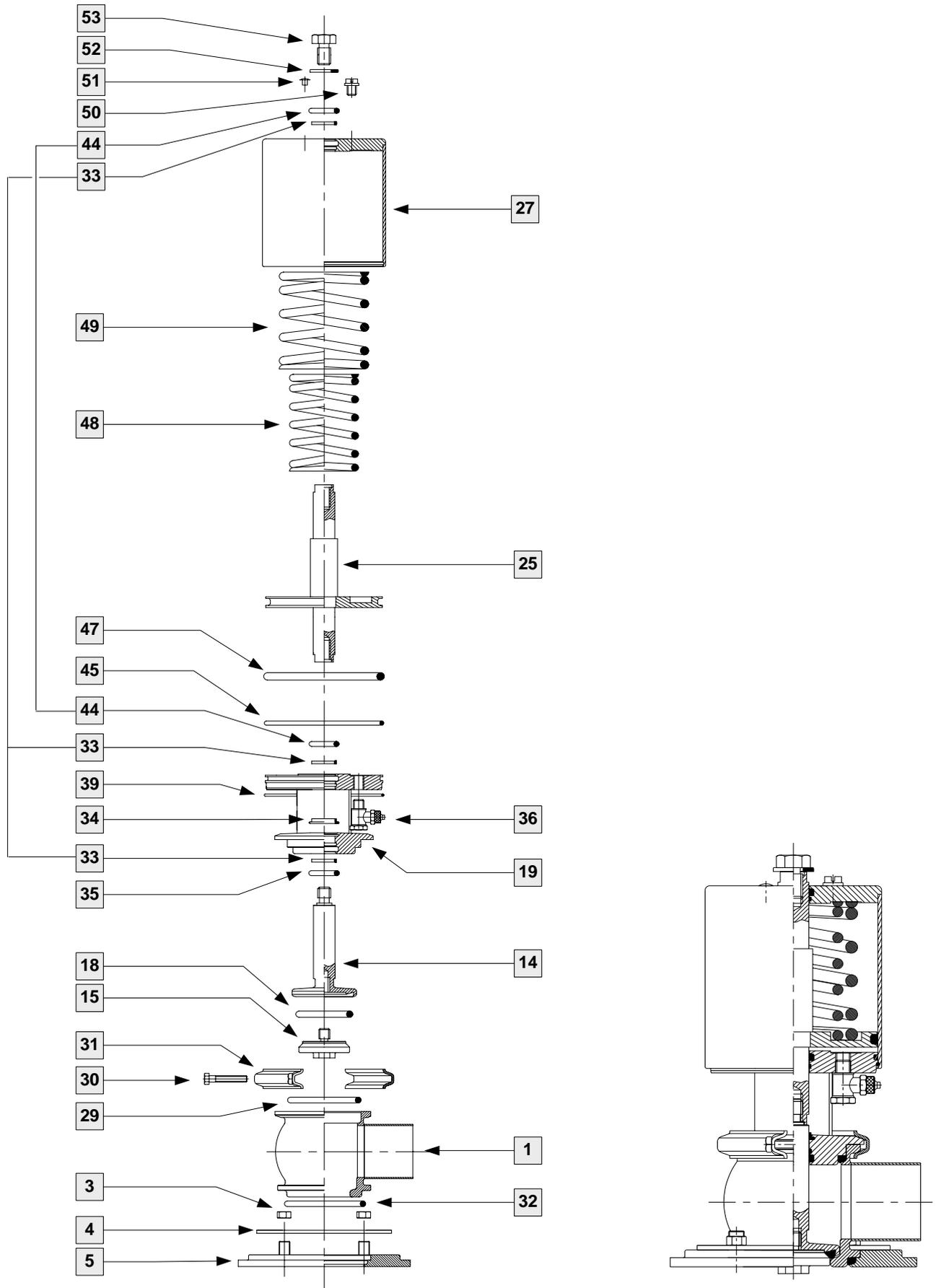


Clapet montant



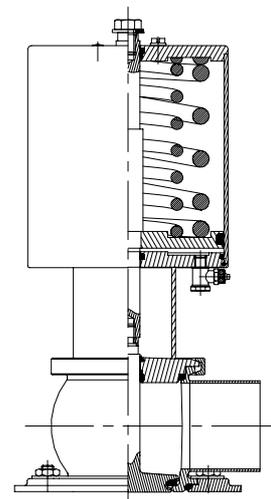
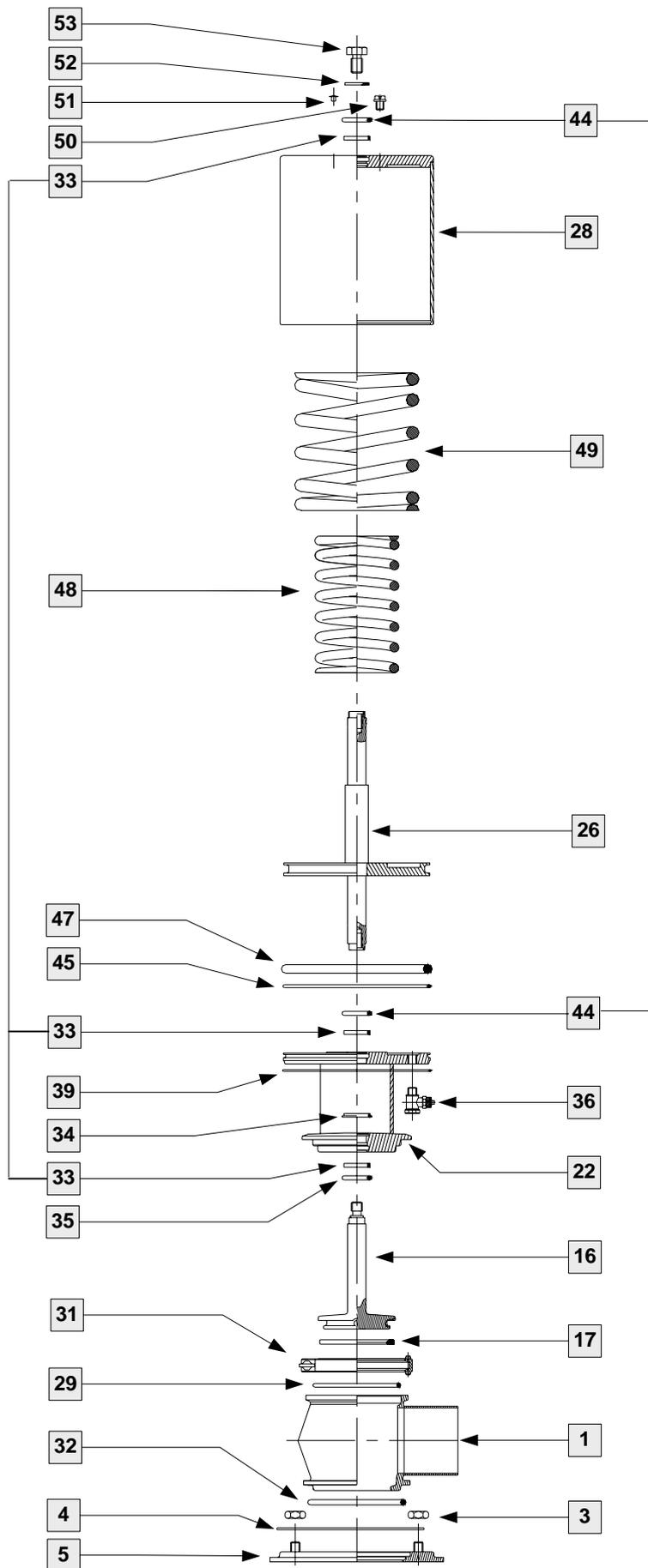
11 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE JOINT ELASTOMERE

Clapet descendant



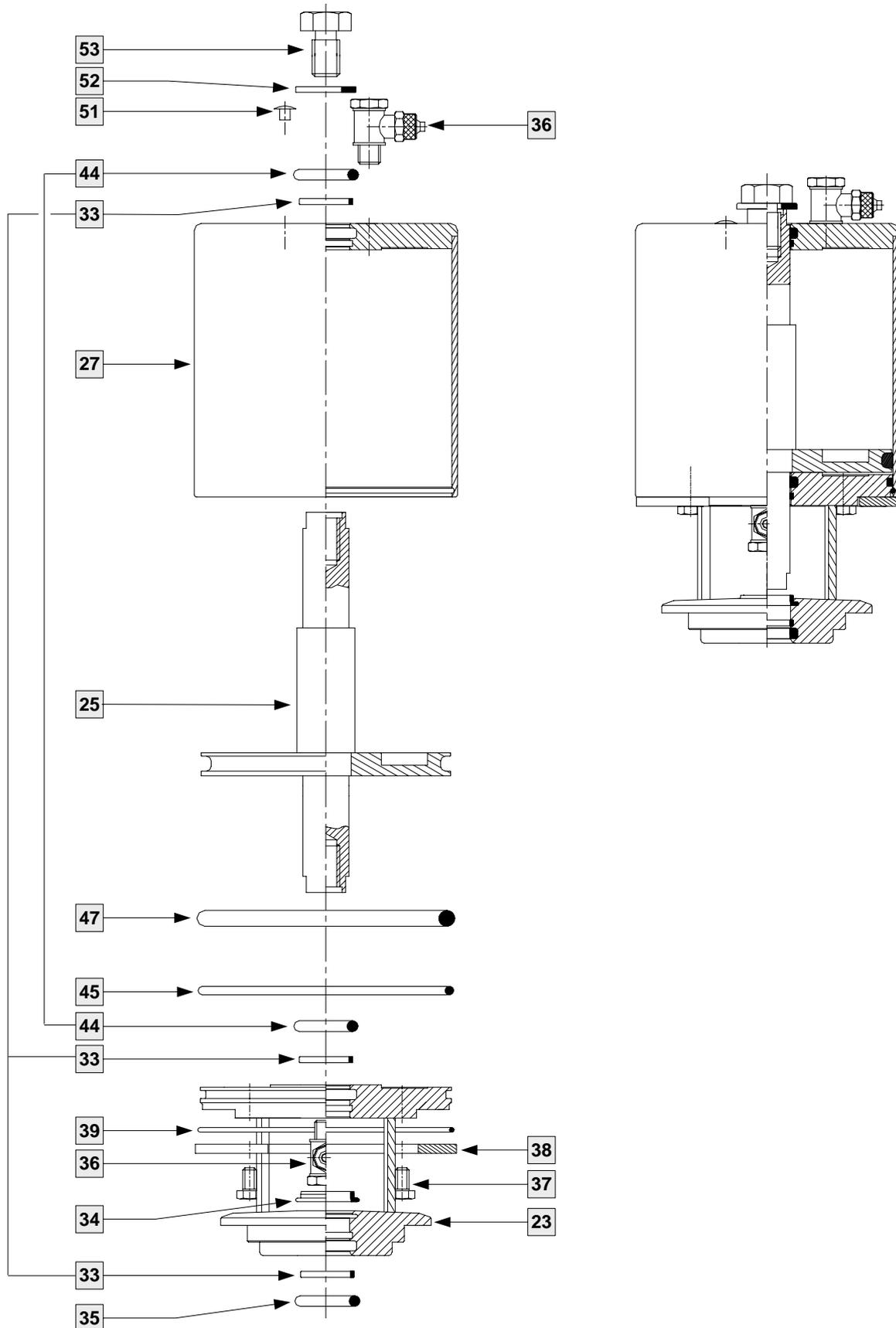
12 PIECES DETACHEES DCX3 FOND DE CUVE COURSE LONGUE

Clapet descendant

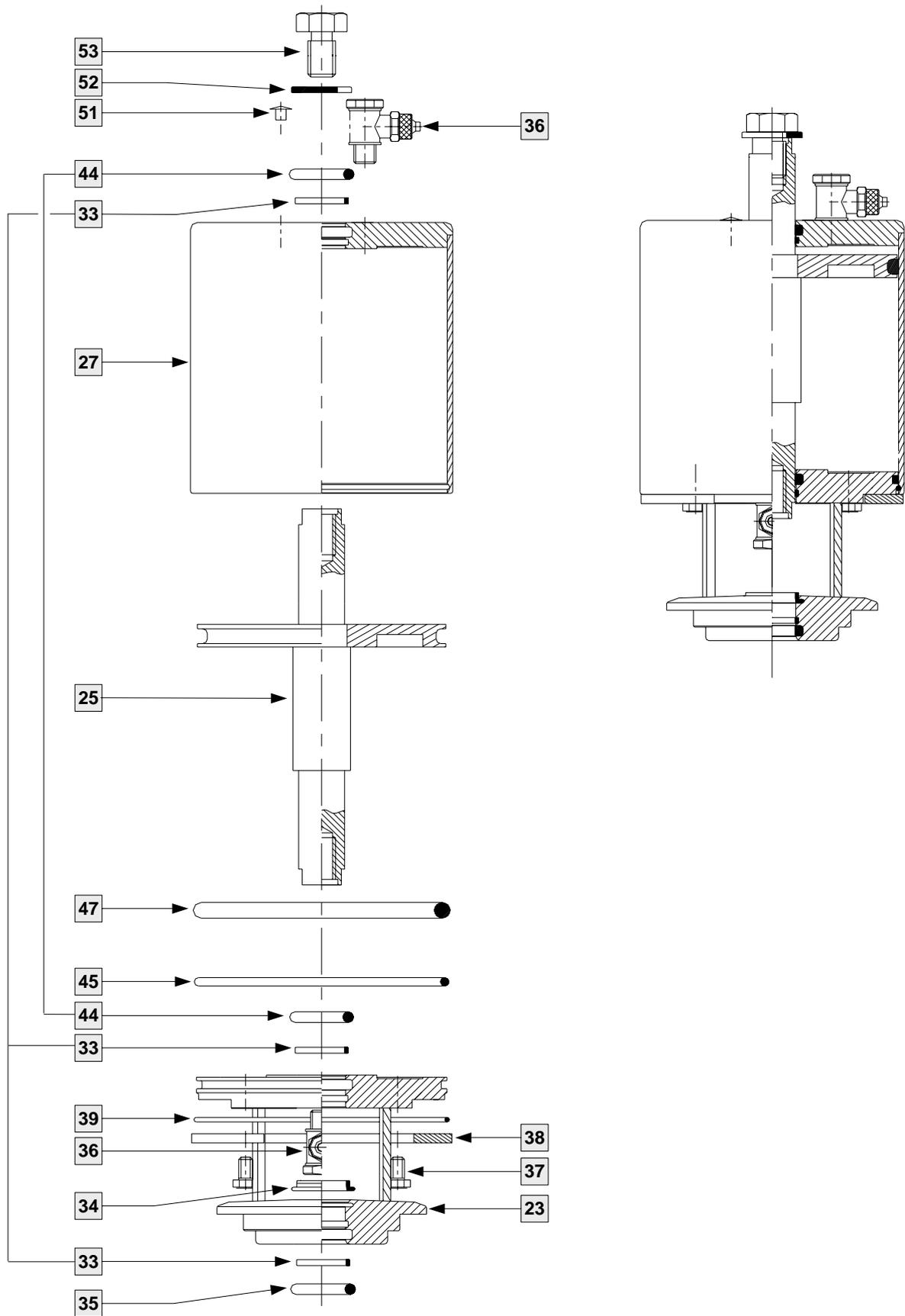


13 PIECES DETACHEES S/E OPERATEUR DCX3 FC AUTOMATIQUE DOUBLE EFFETS

Clapet descendant

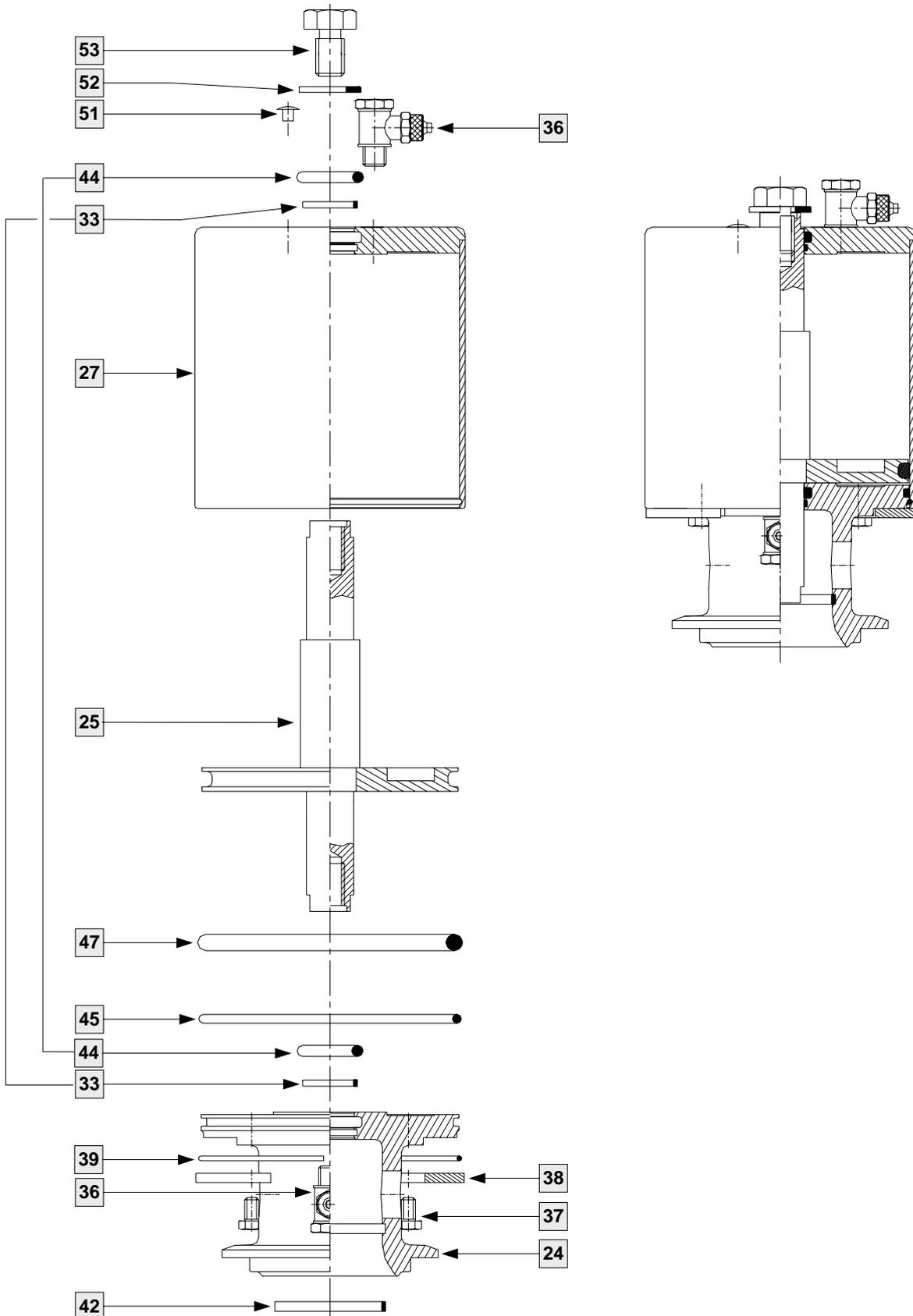


Clapet montant

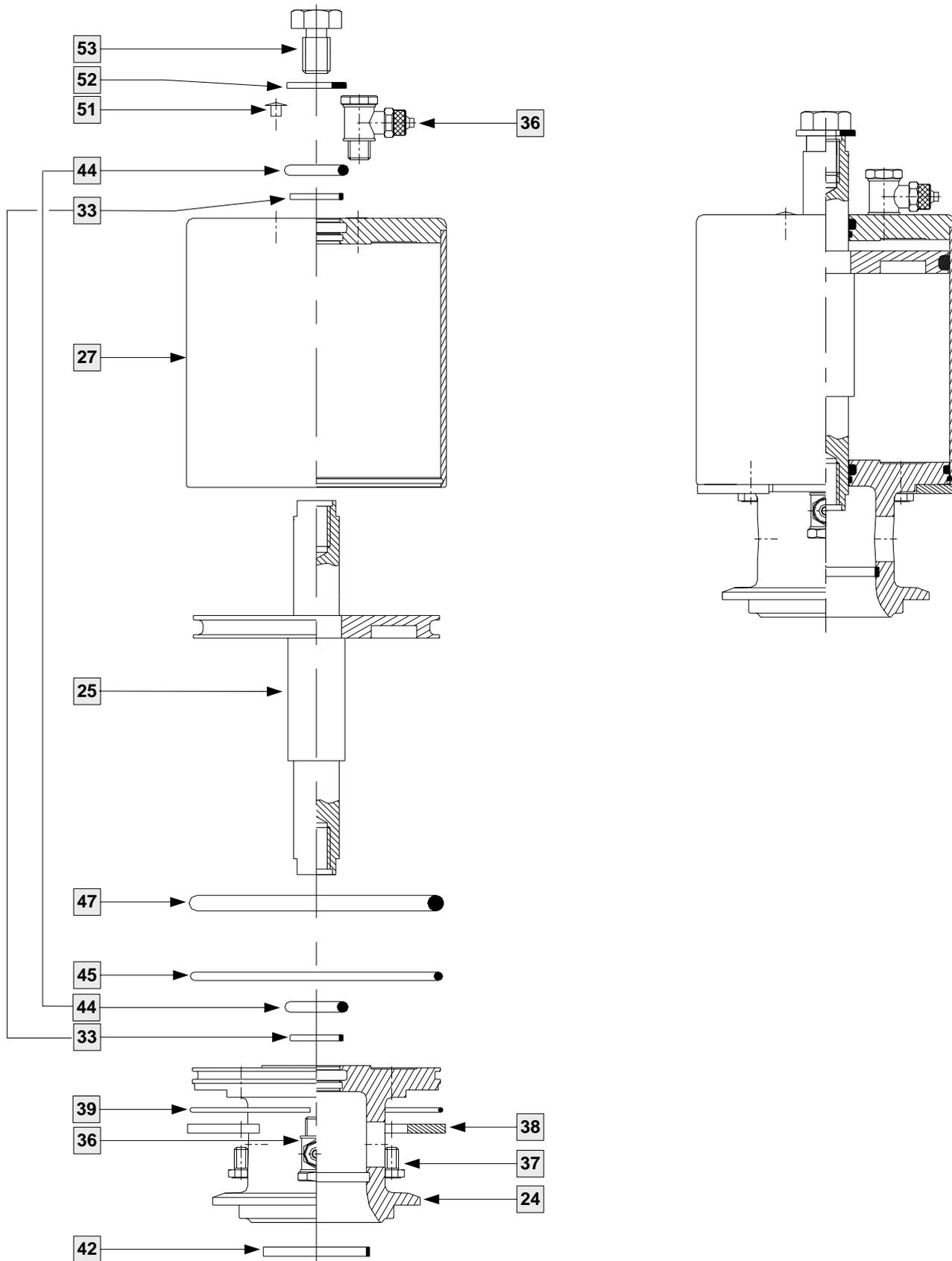


14 PIECES DETACHEES S/E OPERATEUR DCX3 FC A MEMBRANE DOUBLE EFFETS

Clapet descendant

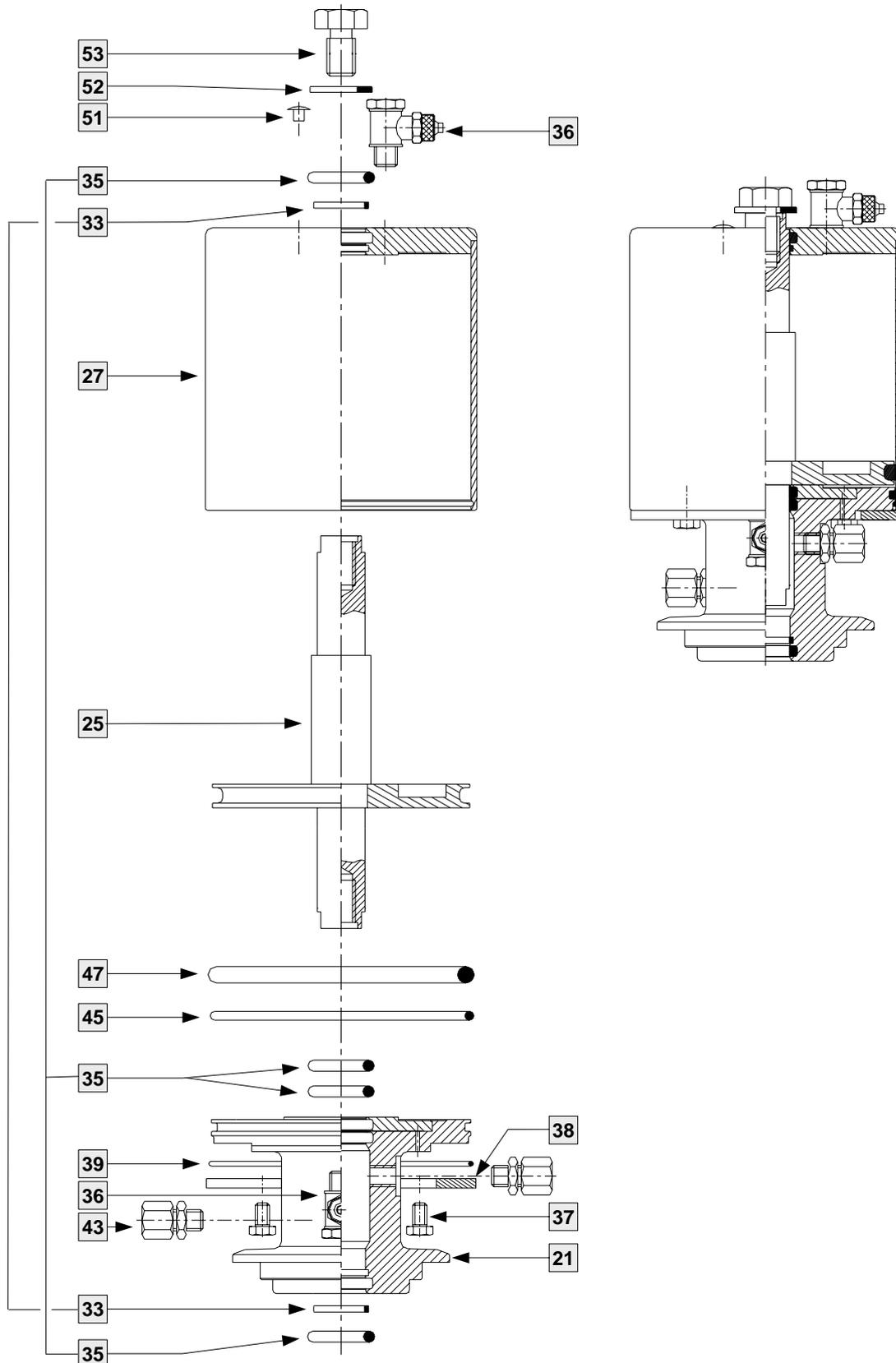


Clapet montant

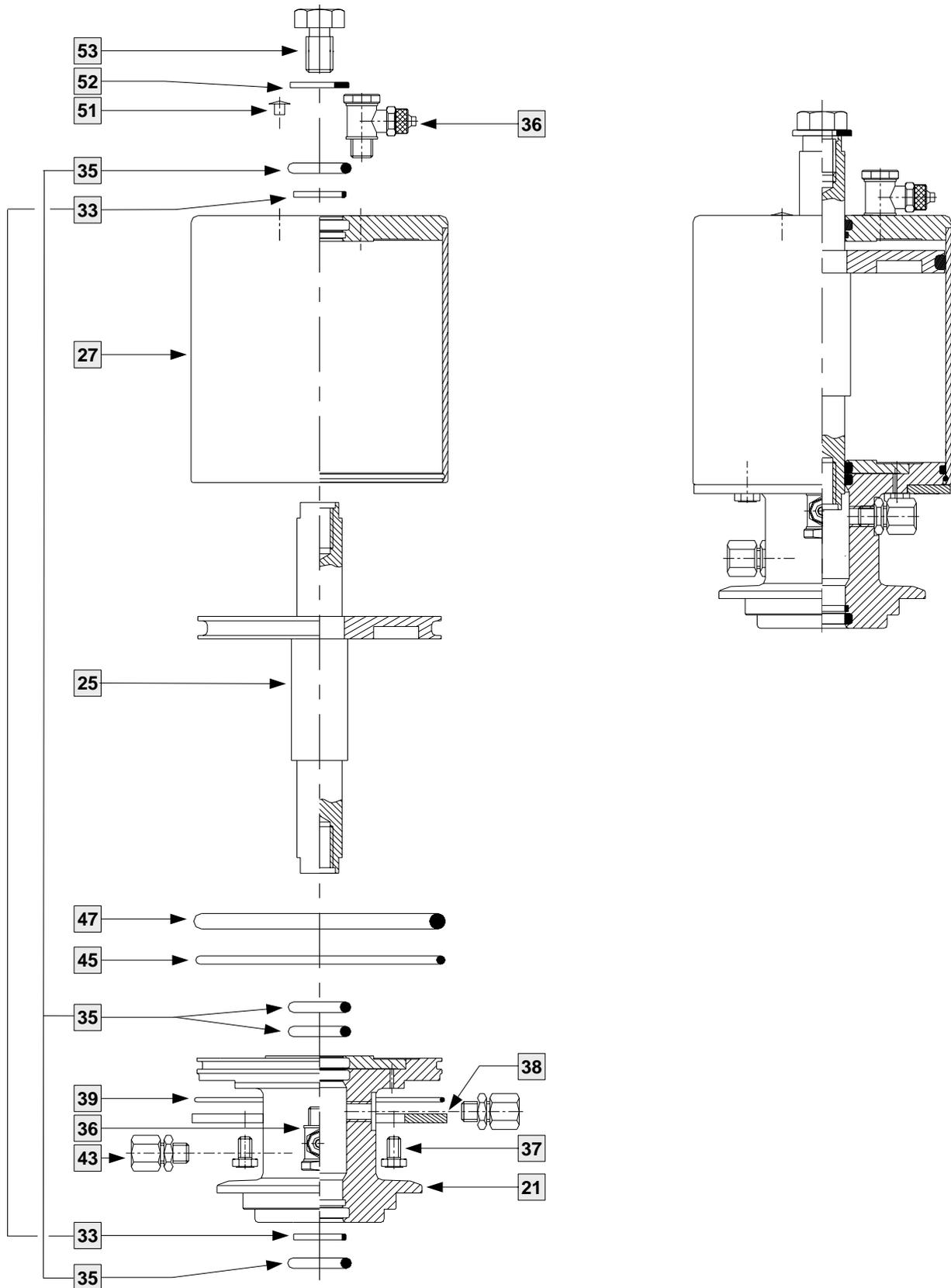


15 PIECES DETACHEES S/E OPERATEUR DCX3 FC PALIER ASEPTIQUE
DOUBLE EFFETS

Clapet descendant



Clapet montant



16 LISTE DES PIECES DETACHEES DCX3 FC AUTOMATIQUE DN 25 à 53

Rp	Désignation	Nb	DN 25	DN 1"	DN 28	DN 34	DN 38	DN 1"1/2	DN 40	DN 2"	DN 51	DN 53	
1	Corps DCX3 descendant en L	1	7005868	7005883	7005873	7005878	7005885	7005888	7005892	7005904	7005899	7005906	
1	Corps DCX3 descendant en T	1	7005954	7005958	7005956	7005960	7005962	7005966	7005964	7005972	7005968	7005970	
2	Corps DCX3 montant en L	1	7005870	7005884	7005875	7005880	7005887	7005889	7005894	7005905	7005901	7005907	
2	Corps DCX3 montant en T	1	7005955	7005959	7005957	7005961	7005963	7005967	7005965	7005905	7005969	7005971	
3	Ecrou Hu	4	7006708										
4	½ Collier	2	7300141						7300140				
5	Ensemble bride	1	7005917						7005916				
6	Clapet descendant standard	1	7005871		7005876	7005881	7005890		7005895	7005902			
7	Clapet montant standard	1	7005872			7005882	7005891		7005896	7005903			
8	Clapet montant métal/métal	1											
9	Clapet descendant membrane	1					7301171						7301168
10	Clapet montant membrane	1											7301169
11	Pièce intermédiaire membrane descendant	1	7300062						7300063				
12	Pièce intermédiaire membrane montant	1							7301170				
13	Rondelle membrane	1	7300189						7005458				
14	Clapet descendant élastomère	1	7300707				7300119			7300120			
15	Plaque clapet élastomère	1	7300005						7300077				
16	Clapet descendant course longue	1							7300133				
17	Joint PFA clapet	1	7005138						7005147				
18	Bague R EPDM élastomère	1	7006174						7380158				
18	Bague R VITON élastomère	1	7006173						7380607				
18	Bague R SILICONE élastomère	1	7006172						7006171				
19	Lanterne auto	1	7300356						7300359				
20	Lanterne membrane	1	7300368						7300369				
21	Lanterne aseptique (NF et DE)	1	7300771						7300772				
22	Lanterne course longue	1							7300940				
23	Lanterne auto. DE	1	7300385						7300386				
24	Lanterne membrane DE	1	7300390						7300391				
25	Ensemble Tige/piston	1	7005573						7005511				
26	Ensemble Tige/piston course longue	1							7300942				
27	Fût de vérin	1	7005572						7005512				
28	Fût de vérin course longue	1							7300938				
29	Bague R EPDM corps	1	7380158						7380159				
29	Bague R VITON corps	1	7380607						7006130				
29	Bague R SILICONE corps	1	7006171						7006175				
30	Vis TH	2	7380344										
31	½ Collier clamp tôle	2	7007421						7007422				
32	Bague R EPDM bride	1	7380159						7006193				
32	Bague R VITON bride	1	7006130						7380609				
32	Bague R SILICONE bride	1	7006175						7006057				
33	Segment	2-3	7009993						7009972				
34	Joint racleur	1	7006147						7006030				
35	Bague R EPDM Lanterne et fût	1-4	7380137						7380179				
35	Bague R VITON Lanterne	1	7006157						7380620				
35	Bague R SILICONE Lanterne	1	7006170						7006035				
36	Raccord banjo équerre	1-2	7380162										
37	Vis TH	4-5	7006829						7380172				
38	Tôle de maintien	1	7300244						7300246				
39	Jonc inox	1	7380174						7380157				
40	Membrane PTFE	1	7006691						7006692				
41	Rondelle ressort	2	7007425						7007419				
42	Segment	1	7009959						7009962				
43	Raccord droit	2	7008951										
44	Bague R NITRILE lanterne et fût	2	7380808						7380152				
45	Joint torique NITRILE lanterne	1	7380176						7380160				
45	Joint torique VITON (Version aseptique)	1	7380178						7030412				
47	Bague R NITRILE tige piston	1	7380316						7380161				
48	Ressort (Petit)	1							7007796				
49	Ressort (Gros)	1	7007800						7007797				
50	Bouchon plastique percé	1	7002496										
51	Bouchon skiffy	2	7009954										
52	Rondelle	1	7007415						7006797				
53	Vis TH	1	7006806						7006814				

17 LISTE DES PIECES DETACHEES DCX3 FC AUTOMATIQUE DN 63 à 150

Rp	Désignation	Nb	DN 2"1/2	DN 63	DN 70	DN 3"	DN 76	DN 80	DN 4"	DN 104
1	Corps DCX3 descendant en L	1	7005918	7005909	7005920	7005930	7005925	7005934	7005947	7005939
1	Corps DCX3 descendant en T	1	7005976	7005974	7005978	7005988	7005980	7005982	7005986	7005984
2	Corps DCX3 montant en L	1	7005919	7005911	7005922	7005931	7005927	7005936	7005948	7005941
2	Corps DCX3 montant en T	1	7005977	7005975	7005979	7005989	7005981	7005983	7005987	7005985
3	Ecrou Hu	6			7006708				7006705	
4	½ Collier	2			7300139				7005951	
5	Ensemble bride	1			7005933				7005953	
6	Clapet descendant standard	1	7005912		7005923	7005928		7005937	7005949	
7	Clapet montant standard	1	7005913		7005924	7005929		7005938	7005950	
8	Clapet montant métal/métal	1						7300612		
9	Clapet descendant membrane	1			7811167	7811277		7301143		
10	Clapet montant membrane	1						7301166		
11	Pièce intermédiaire membrane montant	1						7301167		
12	Pièce intermédiaire membrane descendant	1			7300064				7300065	
13	Rondelle membrane	1			7005458				7005457	
14	Clapet descendant élastomère	1					7300123			
15	Plaque clapet élastomère	1			7300078			7300079	7300080	
16	Clapet descendant course longue	1		7300134	7300135	7300136				
17	Joint PFA clapet	1			7005156				7005291	
18	Bague R EPDM élastomère	1			7006193					
18	Bague R VITON élastomère	1			7380609					
18	Bague R SILICONE élastomère	1			7006057					
19	Lanterne auto	1			7300362				7300365	
20	Lanterne membrane	1			7300370				7300371	
21	Lanterne aseptique (NF et DE)	1			7300773				7300774	
22	Lanterne course longue	1			7300326					
23	Lanterne auto. DE	1			7300387				7300388	
24	Lanterne membrane DE	1			7300392				7300393	
25	Ensemble Tige/piston	1			7005596				7005530	
26	Ensemble Tige/piston course longue	1			7300322					
27	Fût de vérin	1			7005595				7005531	
28	Fût de vérin course longue	1			7300324					
29	Bague R EPDM corps	1			7006164				7006183	
29	Bague R VITON corps	1			7006131				7006063	
29	Bague R SILICONE corps	1			7006180				7006184	
30	Vis TH	2			7380350					
31	½ Collier clamp tôle	2			7007423					
31	Ensemble collier clamp	1							7001136	
32	Bague R EPDM bride	1			7006162				7006213	
32	Bague R VITON bride	1			7006136				7006169	
32	Bague R SILICONE bride	1			7006198				7006143	
33	Segment	2-3			7009972				7009973	
34	Joint raclleur	1			7006030				7006034	
35	Bague R EPDM Lanterne et fût	1-4			7380179				7006160	
35	Bague R VITON Lanterne	1			7380620				7380617	
35	Bague R SILICONE Lanterne	1			7006035				7006589	
36	Raccord banjo équerre	1-2				7380162				
37	Vis TH	4-5			7380172				7006722	
38	Tôle de maintien	1			7300248				7300250	
39	Jonc inox	1			7007770				7007785	
40	Membrane PTFE	1			7006693				7006694	
41	Rondelle ressort	2			7007419				7007426	
42	Segment	1			7009988				7010166	
43	Raccord droit	2				7008951				
44	Bague R NITRILE lanterne et fût	2			7380152				7380802	
45	Joint torique NITRILE lanterne	1			7006118				7006049	
45	Joint torique VITON (Version aseptique)	1			7006259				7006260	
47	Bague R NITRILE tige piston	1			7006101				7006137	
48	Ressort (Petit)	1			7007726				7007761	
49	Ressort (Gros)	1			7007760				7007762	
50	Bouchon plastique percé	1				7002496				
51	Bouchon skiffy	2				7009954				
52	Rondelle	1			7006797				7006797	
53	Vis TH	1			7006814				7006814	

**18 LISTE DES REFERENCES DES POCHETTES DE JOINTS DES VANNES DCX3
FC AUTOMATIQUE**

DESIGNATION	DN 25-40	DN 51-52	DN 63-76	DN 80	DN 100-104
Kit joint vérin DCX3 fond de cuve	7070600	7070601	7070602	7070603	
Kit joint vérin DCX3 fond de cuve aseptique	7070536	7070537	7070538	7070539	
Kit joint PFA/EPDM DCX3 fond de cuve	7070746	7070747	7070748	7070749	7070750
Kit joint PFA/VITON DCX3 fond de cuve	7070751	7070752	7070753	7070754	7070755
Kit joint PFA/SILICONE DCX3 fond de cuve	7070756	7070757	7070758	7070759	7070760
Kit joint EPDM DCX3 fond de cuve	7070761	7070762	7070763	7070764	
Kit joint VITON DCX3 fond de cuve	7070765	7070766	7070767	7070768	
Kit joint SILICONE DCX3 fond de cuve	7070769	7070770	7070771	7070772	
Kit joint PFA/EPDM DCX3 fond de cuve membrane	7070773	7070774	7070775	7070776	7070777
Kit joint PFA/VITON DCX3 fond de cuve membrane	7070793	7070794	7070795	7070796	7070797
Kit joint PFA/SILICONE DCX3 fond de cuve membrane	7070798	7070799	7070809	7070810	7070814
Kit joint PFA/EPDM DCX3 fond de cuve aseptique	7070778	7070780	7070781	7070782	7070783
Kit joint EPDM DCX3 joint élastomère	7070784	7070785	7070786		
Kit joint VITON DCX3 joint élastomère	7070787	7070788	7070789		
Kit joint SILICONE DCX3 joint élastomère	7070790	7070791	7070792		

NOS FILIALES**GERMANY**

DEFONTAINE DEFINOX
AM Blöcken 20
D-21493TALKAU

☎ : (49) 04156/83 00 - 📠 : (49) 04156/79 09
E-Mail : Rudiger.Brand@t-online.de

SPAIN

DEFONTAINE IBERICA – Dépt. DEFINOX
Pol. La Granga Parc. 15
31230 VIANA (Navara)

☎ : (34) 948 646 133 - 📠 : (34) 948 646 155
E-Mail : defonta@eniac.es

ITALY

DEFONTAINE ITALIA S.R.L.
Via Delle Industrie – N° 13/25-26
20020 ARESE MILANO – Italy

☎ : (39) 02/93 589 564 - 📠 : (39) 02/93 589 558
E-Mail : info@defita.com

UK

DEFONTAINE UK Ltd – Dept. DEFINOX
Unit 10 – Malmesbury Business Park – Tetbury Hill
Malmesbury Wiltshire SN16-9JU GREAT BRITAIN

☎ : (44) 01666 824 800 - 📠 : (44) 1666 822 049
E-Mail : nick.barton@uk.defontaine.com

USA

DEFONTAINE OF AMERICA, inc. Dept. DEFINOX
16720 W. Victor Road
New Berlin – Wisconsin 53151 – USA

☎ : (1) 262 797 5730 - 📠 : (1) 262 797 5735
E-Mail : lbuckett@definox-usa.com

CHINA

DEFINOX (Beijing) Stainless Steel Equipment Ltd
No 18 East Road – An Ning Zhuang Qinghe
BEIJING HAIDIAN District – BEIJING 100085 – CHINA

☎ : (86) 10.6293.4909 - 📠 : (86) 10.6293-4835
E-Mail : xiuli@public3.bta.net.cn

JAPAN

DEFINOX JAPON
Maison Passagnia 201
Yoshida-cho 1014 – Totsuka-ku – Yokohama-shi
Kanagawa-ken 244-0817 - JAPAN

☎ / 📠 : (81) 45.865.4816
E-Mail : definox_japon@ybb.ne.jp

Les caractéristiques techniques des produits de ce document sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées en fonction des évolutions technologiques.

Les photographies, dessin et schémas du présent document n'ont pas de caractère contractuel.

DEFINOX est une marque déposée du Groupe DEFONTAINE